

## MED 85.24

### AVVERTENZE SPECIFICHE:

- Utilizzare SOLO **rondelle con guarnizione interna in gomma**.
- Effettuare dietro alla scatola fusibili le due interruzioni elettriche previste:
  - a) Sul contatto **85** del relè n° **8876** di comando per il **[+ 50]**: interrompere il filo **VERDE** (o i **DUE** fili **VERDI** se sono accoppiati) tramite i fili **NERI** della centrale **MED 360.2** marcati **IN 1** e **OUT 1**.
  - b) **SOLO PER I VEICOLI CON CAMBIO MANUALE** - Sul contatto **85** del relè n° **0155** di comando per l' "**EDC**" (centralina elettronica di controllo del sistema d'iniezione): interrompere il filo **MARRONE** tramite i fili **NERI** della centrale **MED 360.2** marcati **IN 2** e **OUT 2/MUX**.

### ISTRUZIONI DI MONTAGGIO:

- I. Seguire le istruzioni di montaggio generali, predisponendo le due interruzioni elettriche dietro alla scatola fusibili, come precedentemente indicato.
  - II. Smontare il filtro gasolio **1**. Indicato nelle istruzioni della **VAL 164**.
  - III. Smontare completamente il raccordo di prolunga originale del gruppo di uscita gasolio avvitato sulla bancata del motore (Indicato nelle istruzioni della **VAL 164**). Il raccordo di prolunga originale non sarà più utilizzato.
  - IV. Avvitare il corpo della valvola unidirezionale antisvitamento **VAL 164** nel foro di uscita gasolio, interponendo una delle rondelle con guarnizione in gomma  $\varnothing$  **14 mm**. Serrare a fondo con una chiave a bussola alla coppia di **40 ± 5 N•m**.
  - V. Inserire **A MANO** la staffa antirotazione nell'esagono della valvola unidirezionale antisvitamento, facendo attenzione che non punti contro elementi circostanti, ma si inserisca correttamente a fine corsa, sentendo il "**CLIK**" di blocco.
- ATTENZIONE:** Dopo l'inserimento della staffa antirotazione la valvola unidirezionale antisvitamento non potrà più essere rimossa.
- VI. Inserire il dado antivibrazione e serrarlo a circa **20 N•m**.
  - VII. Montare sulla valvola unidirezionale antisvitamento il raccordo di prolunga **med** interponendo una delle rondelle con guarnizione in gomma  $\varnothing$  **14 mm**. La coppia è di circa **40 N•m**.
  - VIII. Fissare il gruppo di uscita originale sul raccordo di prolunga appena montato.
  - IX. Staccare sia il tubo di ingresso gasolio che il raccordo di prolunga originale (non più utilizzato) dal foro di ingresso gasolio. **Fig. A - B**.

- X. Allentare leggermente la vite di fissaggio dal tubo del circuito di raffreddamento. Ruotare il tubo del circuito di raffreddamento verso la parte anteriore del veicolo, in senso antiorario (destra) per creare lo spazio sufficiente ad installare l'immobilizzatore principale **med**. Serrare provvisoriamente la vite del tubo del circuito di raffreddamento.

**ATTENZIONE:** Allentare la vite del tubo del circuito di raffreddamento per il tempo più breve possibile onde evitare la fuoriuscita del liquido refrigerante. Ripristinare eventualmente il livello col liquido indicato dal costruttore del veicolo.

- XI. Avvitare a mano, senza stringere a fondo, il corpo valvola **CV 857** sul foro di ingresso gasolio, interponendo il rinvio **STF 644** (il blocchetto in ottone col distanziale già montato) e le due rondelle con guarnizione in gomma Ø **16 mm**.

**ATTENZIONE:** Posizionare il rinvio **STF 644** in modo tale che non urti il corpo pompa o altri elementi circostanti, ma rimanga sempre uno spazio di almeno **1 o 2 mm**.

- XII. Avvitare a mano, senza stringere a fondo, il tubo di mandata gasolio sul distanziale del rinvio **STF 644**. Quindi, con chiave fissa e controchiave, serrare il tubo sul rinvio a circa **40 N•m**.

- XIII. Serrare il corpo valvola **17** a **35 ± 5 N•m**.

- XIV. Posizionare il corpo esterno completo del **MED 85** sul corpo valvola **CV 857**, verificando che non tocchi il corpo pompa o gli altri dispositivi circostanti, assicurandosi che il suo cavo possa uscire correttamente.

**ATTENZIONE:** Se il tubo del circuito di raffreddamento dovesse ugualmente interferire con il corpo esterno completo del **MED 85**, svitare la vite che trattiene il tubo stesso ed inserire tra il tubo ed il corpo pompa il distanziale alto **1,5 mm** fornito in confezione, unitamente alle nuove rondelle. Serrare la vite del tubo. Ripristinare, se necessario, il livello del circuito col liquido indicato dal costruttore del veicolo.

- XV. Inserire sul corpo esterno la rondella conica e il dado con testa a rottura. Avvitarlo con le sole dita.

**ATTENZIONE:**

- **SERRARE IL DADO A ROTTURA CON LA CHIAVE SOLO DOPO IL COLLAUDO E VERIFICATO L'ASSENZA DI TRAFILAMENTI.**
- **POSIZIONARE LA RONDELLA CONICA COME INDICATO IN FIGURA.**
- **SUI VEICOLI CON CAMBIO AUTOMATICO A CONTROLLO ELETTRONICO NON STACCARE L'ALIMENTAZIONE [+15] ALLA CENTRALINA DELL'EDC.**

- XVI. Solo a collaudo effettuato con esito positivo, serrare a rottura il dado speciale.